

文件说明 Document Remarks		产品型号 Product Type.				
本文件适用于钢板切割的冷铁和铸铁冷铁		产品台份 Set No.		\		
		工程编号 Engine No.		\		
		产品名称 Product name		\		
有效文件 中船海洋动力部件有限公司 钢板切割冷铁、铸铁冷铁通用技术协议						
						5
						4
						3
						2
申小雨 2024.1.8	毛林鑫 2024.1.8			张卫华 2024.1.8		1
韩佳伟 2021.6.23	滕明皓 2021.6.23			柏林 2021.6.23		0
编制 Compiled	校对 Checked	审核 Confirmed	审定 Authorized	批准 Approved	会签 Countersigned	版本号 Version NO.
 中船海洋动力部件有限公司		文件编号 Document No.			ZZ21062291	
		被替代文件编号 Replace No.			总页数 Total Pages	4
		设计参考文件编号 Reference No.			页数 Pages	1

修改说明：

版本	编制/修订日期	编制/修订内容	备注
0	2021.6.23	首次发布	
1	2024.1.8	增加铸铁冷铁要求	
2			
3			
4			
5			

中船海洋动力部件有限公司 (以下简称甲方) 委托 _____

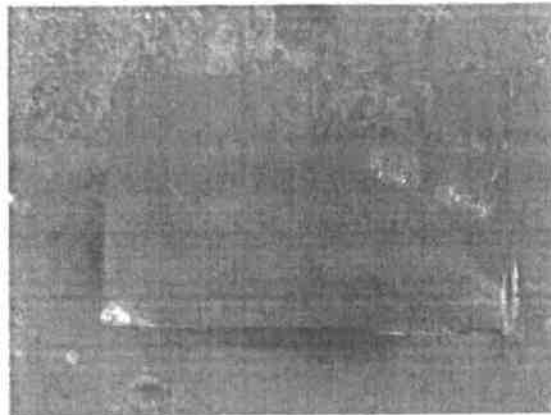
(以下简称乙方) 制作冷铁, 经过双方友好协商, 达成如下以下协议:

一、 通则

- 1、 甲方应向乙方提供有关技术要求及冷铁尺寸。
- 2、 在冷铁的生产过程中, 甲方有权到乙方生产现场进行跟产监督
- 3、 未经甲方书面同意, 不得将甲方冷铁转包第三方生产制作
- 4、 本协议经双方签字盖章作为订货合同不可分割的组成部分, 并作为木模制造、验收的依据, 随合同的签订一起生效。

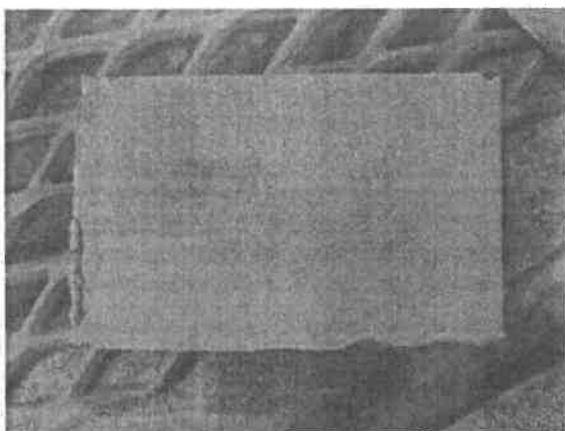
二、 技术要求

- 1、 冷铁的材料为钢质、铁质。
- 2、 冷铁表面不允许有油污, 水渍及铁锈, 工作表面打磨平整, 冷铁的表面粗糙度要求为 Ra50 (图一所示为不合格冷铁)。



图一: 表面存在铁锈的冷铁

- 3、 冷铁的尺寸公差为 $\pm 3\text{mm}$ 。
- 4、 冷铁表面需进行打磨, 抛丸, 以确保冷铁表面无毛刺, 飞边等; 冷铁棱角处不允许存在严重磨损。(图二所示为不合格冷铁)。



图二：棱角处存在飞边，毛刺

5、冷铁的使用面不允许存在大于 2mm 的不平缺陷。如果出现不平缺陷，在保证冷铁厚度的前提下可以对冷铁进行打磨处理，直至将缺陷磨平。

甲方：中船海洋动力部件有限公司

乙方：

代表：

代表：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日